



## SPECIFICATIONS VLM 200

<b>CLIENT</b>
Contact :
Société :
Adresse :
Tél :
Fax :

<b>APPLICATION</b>			
Type de Mesure	<input type="checkbox"/> Vitesse	<input type="checkbox"/> Longueur	<input type="checkbox"/> Vitesse et longueur
Gamme de Mesure	<input type="checkbox"/> Vitesse :	min : [m/m]	max : [m/m]
	<input type="checkbox"/> Longueur :	min : [m]	max : [m]
Précision souhaitée			
Objectif (contrôle de découpe, qualité ou de production...) :			

<b>PRODUIT</b>			
Type (textile, acier, aluminium, bois, autres...) :			
Etat (lisse, mat, rugueux, brillant, couleur, autres...) :			
Formes Géométriques :			
Gamme épaisseur :	min.:	[mm]	max.:
Gamme largeur :	min.:	[mm]	max.:
Température :			

<b>PROCEDE</b>			
Type de procédé (enroulement, découpe...) :			
Fonctionnement (procédé continu ou..) : <b>DISCONTINU</b>			
Direction :	<input type="checkbox"/> unidirectionnelle	<input type="checkbox"/> bidirectionnelle	
Détection auto :	<input type="checkbox"/> oui	<input type="checkbox"/> non	

<b>CONDITIONS DE MESURE</b>			
Emplacement :	<input type="checkbox"/> sur le produit	<input type="checkbox"/> sous le produit	
Encombrement (pour essais) :			
Environnement (vibrations, poussières...) :			

<b>EQUIPEMENT</b>			
Nom de l'équipement :			
Nom du fabricant :			

